3H581111《升科大四技二專機械製造總複習測驗卷》勘誤表

頁數	位置	更正
1-1	第 8 題選項	(B)M10 刀具材質適用於高速切削與小進給率 (C) K40 刀具材質適用於低速切削與大進給率
1-2	第 12 題選項(D)	陶瓷刀具的刀口斜角一般是取負 45~7 度

製表日期：2023.10.4

千華數位文化公司編輯部 提供